

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Код и наименование дисциплины:	Б1.О.33 Технология и организация перевозочных процессов
Специальность (направление подготовки):	23.03.01 Технология транспортных средств
Специализация (профиль):	Технология и организация транспортных и транспортно-логистических процессов и систем

Критерии оценивания и шкала оценивания (по четырех балльной и бинарной системе) по видам оценочных средств

Наименование оценочного средства	Форма контроля				
		неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично
Письменный ответ	Текущий контроль	обучающийся демонстрирует незнание большей части соответствующего вопроса	обучающийся демонстрирует знание и понимание основных положений данной темы, но излагает материал неполно и допускает неточности в определении понятий или формулировке правил	обучающийся достаточно полно излагает материал, однако допускает 1-2 ошибки, которые сам же исправляет, и 1-2 недочета в последовательности и языковом оформлении излагаемого	обучающийся полно излагает материал, дает правильное определение основных понятий
Реферат	Текущий контроль	Тема реферата не раскрыта, обнаруживается существенное непонимание проблемы	Имеются существенные отступления от требования к реферированию. В частности: тема освещена лишь частично; допущены фактические ошибки в содержании реферата или при ответе на дополнительные вопросы; во время защиты отсутствует вывод	Основные требования к реферату и его защите выполнены, но при этом допущены недочеты. В частности, имеются неточности в изложении материала; отсутствует логическая последовательность в суждениях; не выдержан объем реферата; имеются упущения в оформлении; на дополнительные вопросы при защите даны неполные ответы, наличие презентации	Выполнены все требования к написанию и защите реферата: обозначена проблема и обоснована её актуальность, сделан краткий анализ различных точек зрения на рассматриваемую проблему и логично изложена собственная позиция, сформулированы выводы, тема раскрыта полностью, выдержан объем, соблюдены требования к внешнему оформлению, даны правильные ответы на дополнительные вопросы, наличие презентации
Контрольная работа	Текущий контроль	Содержание ответа не соответствует теме задания или соответствует ему в очень малой степени. Проявлено крайне низкое (отрывочное) знание фактического материала, много фактических	Содержание ответа в целом соответствует теме задания. Проявлено удовлетворительное знание фактического материала, есть фактические ошибки (25-30%). Проявлено	Проявлено знание фактического материала, встречаются несущественные фактические ошибки. Проявлено владение понятийно-терминологическим аппаратом дисциплины	Показано умелое использование категорий и терминов дисциплины в их ассоциативной взаимосвязи. Проявлено умение аргументировано излагать собственную точку зрения.

		ошибок - практически все факты (данные) либо искажены, либо неверны. Продемонстрировано крайне слабое владение понятийно-терминологическим аппаратом дисциплины (неуместность употребления, неверные аббревиатуры, искаженное толкование и т.д.), присутствуют многочисленные ошибки в употреблении терминов. Показаны неверные ассоциативные взаимосвязи категорий и терминов дисциплины	вано достаточное владение понятийно-терминологическим аппаратом дисциплины, есть ошибки в употреблении и трактовке терминов, расшифровке аббревиатур. Ошибки в использовании категорий и терминов дисциплины в их ассоциативной взаимосвязи. Нет собственной точки зрения либо она слабо аргументирована. Примеры, приведенные в ответе в качестве практических иллюстраций, в малой степени соответствуют изложенным теоретическим аспектам.	плины, отсутствуют ошибки в употреблении терминов. Показано умелое использование категорий и терминов дисциплины в их ассоциативной взаимосвязи. Продемонстрировано умение аргументированно излагать собственную точку зрения. Достаточная степень самостоятельности, встречаются мелкие и не искажающие смысла ошибки в стилистике, стилистические штампы. Есть 1-2 орфографические ошибки.	Видно уверенное владение освоенным материалом, изложение сопровождается иллюстрациями (примерами) из практики. Ответ четко структурирован и выстроен в заданной логике. Части ответа логически взаимосвязаны. Отражена логическая структура проблемы (задания): постановка проблемы - аргументация - выводы. Объем ответа укладывается в заданные рамки при сохранении смысла. Высокая степень самостоятельности, оригинальность в представлении материала: стилистические обороты, манера изложения, словарный запас
Тест	Промежуточная аттестация	0-49% правильных ответов	50-69% правильных ответов	70-89% правильных ответов	90-100% правильных ответов

Текущий контроль по дисциплине проводится в форме письменного опроса.

Контролируемые компетенции

ОПК-5. Способен принимать обоснованные технические решения, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии при решении задач профессиональной деятельности	УК-3. 3.1 Знать особенности выбора эффективных и безопасных технических средств УК-3. У.1 Уметь применять обоснованные технические решения
---	---

Письменный опрос

1. Что понимают под физическим и экономическим грузооборотом порта?
2. Что такое грузопереработка порта и пропускная способность?
3. По каким формулам рассчитываются эти показатели?
4. Что транспортная характеристика груза?
5. Принципы формирования массы груза в одном в одном подъеме.
6. Средства пакетирования и грузозахватные приспособления.
7. Что такое технологическая операция и составляющие её элементы?
8. Характеристика машин циклического действия и совмещения отдельных элементов их производственных циклов?
9. Цель и методика определения среднего числа механизированных линий.
10. Что такое норма времени, и норма выработки?
11. Что такое интенсивная обработка судов и критерии её оптимальности?
12. Справочно-нормативные документы для решения поставленной задачи.
13. Что такое варианты грузовых работ?
14. Основной принцип формирования производительности с учетом производительности лимитирующей линии.
15. Порядок работы со справочными таблицами из сборников.
16. «Единых комплексных норм выработки и времени» (ЕКНВ).
17. Кто разрабатывает рабочую технологическую карту (РТК)?
18. Порядок разработки РТК
20. Основное содержание РТК
21. Табличные формы РТК
22. Графическая часть РТК
23. Что такое технологическая линия и технологическая схема механизации причала?
24. Что такое основная перегрузочная машина?
25. Метод подбора оборудования, вспомогательных механизмов, приспособлений и грузозахватные устройства для организации погрузо-разгрузочных работ в соответствии с параметрами основной перегрузочной машины.

Рефераты

Контролируемые компетенции

ОПК-5. Способен принимать обоснованные технические решения, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии при решении задач профессиональной деятельности	ОПК-5.У.1 применять обоснованные технические решения ОПК-5.В.1 владеть механизмами оценки эффективности и безопасности технических средств и технологий
---	--

Наименование темы	Темы рефератов
Тема 1 «Сущность и структура технологического процесса перегрузки грузов, выполнение погрузочно-разгрузочных и складских операций»	1. Технологический процесс перегрузки грузов. 2. Основные операции перегрузочного процесса. 3. Взаимосвязь погрузочно-разгрузочных и складских операций. 4. Факторы, влияющие на структуру технологического процесса. 5. Последовательность выполнения перегрузочных операций. 6. Роль технологии в организации транспортного процесса. 7. Основные элементы организации перегрузочных работ. 8. Назначение перегрузочных процессов в транспортной системе.
Тема 2 «Понятие механизированной линии, особенности выбора и определение ее производительности»	1. Сущность и особенности механизированной линии. 2. Основные элементы механизированной линии. 3. Роль и факторы, учитываемые при выборе перегрузочных машин. 4. Понятие производительности механизированной линии. 5. Определение эффективности работы механизированной линии.
Тема 3 «Основные показатели работы порта: грузооборот и грузопереработка порта и специализированных причалов»	1. Понятие грузооборота порта. 2. Ключевые показатели грузопереработки. 3. Отличительные характеристики грузооборота от грузопереработки. 4. Показатели, характеризующие работу специализированного причала. 5. Расчеты, определяющие грузооборот и грузопереработку. 6. Факторы, влияющие на выбор комплексной нормы.

	7. Нормы выработки, связанные с производительностью перегрузочных работ. 8. Факторы, влияющие на норму выработки при планировании работы порта.
Тема 4 «Коэффициенты использования перегрузочных машин и причалов по времени»	1. Характеристика коэффициентов использования перегрузочной машины по времени. 2. Понятие коэффициента использования причала по времени. 3. Факторы, снижающие коэффициент использования перегрузочных машин. 4. Основные цели расчёта коэффициентов использования перегрузочных машин. 5. Как повышение коэффициента использования влияет на эффективность работы порта.
Тема 5 «Грузовая характеристика транспортных средств и ее влияние на способы и технологию перегрузочных работ»	1. Понятие грузовой характеристики транспортного средства. 2. Характеристики транспортных средств, влияющие на технологию перегрузочных работ. 3. Грузовая характеристика перегрузочных машин. 4. Характеристики транспортного средства, влияющие на выбор метода размещения груза. 5. Причины учета грузовой характеристики при проектировании перегрузочного процесса
Тема 6 «Технология перегрузки различных грузов, выполнение погрузо-разгрузочных и складских операций»	1. Особенности, учитываемые при перегрузке различных видов грузов. 2. Показатели выбора технологии перегрузки. 3. Требования, предъявляемые к выполнению погрузочно-разгрузочных операций. 4. Организация складских операций с грузами. 5. Обеспечение сохранности груза при выполнении перегрузочных работ. 6. Понятие технологического нормирования. 7. Цель установления технологических норм. 8. Показатели нормирования в перегрузочном процессе. 9. Факторы, учитываемые при разработке технологических норм. 10. Технологическое нормирование и факторы влияния на организацию работы порта
Тема 7 «Разработка технологии перегрузки штучных грузов: подбор исходной информации»	1. Информация, необходимая для разработки технологии перегрузки штучных грузов. 2. Характеристики технологии перегрузки штучных грузов? 3. Виды транспортных средств, используемых при разработке технологии. 4. Условия выполнения перегрузочных операций.

	5.Определение необходимого количества причалов. 6. Исходные данные используемые при расчете количества причалов. 7. Пропускная способность причала, влияющая на его количество. 8. Факторы, приводящие к увеличению необходимого количества причалов.
--	---

Контролируемые компетенции

ОПК-5. Способен принимать обоснованные технические решения, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии при решении задач профессиональной деятельности. ПК-2 Способность к разработке и внедрению технологических процессов на транспорте, подготовке и использованию технической и технологической документации, организации транспортного процесса и рационального взаимодействия его участников, планированию транспортной деятельности, эффективному использованию технических средств и объектов инфраструктуры транспорта	ОПК-5. У.1 применять обоснованные технические решения ОПК-5. В.1 владеть механизмами оценки эффективности и безопасности технических средств и технологий ПК-2. 3.1 знать способы организации транспортного процесса и рационального взаимодействия его участников
--	---

Контрольная работа

Текущий контроль по дисциплине проводится в форме контрольной работы.

1. Задача: Ускоренная компания "Грузовик" занимается перевозками грузов. Известно, что средний объем перегруженного груза за день составляет 500 тонн. Рассчитайте среднюю производительность компании в тоннах в час, если день состоит из 8-ми рабочих часов.

2. Задача: Склад "Скоростной" обрабатывает большой объем товаров ежедневно. Необходимо определить оптимальное количество погрузчиков на складе, чтобы обеспечить плавный процесс перегрузки. Известно, что средняя скорость работы одного погрузчика составляет 15 тонн в час.

3. Задача: Рассчитайте общее время, за которое грузовик с вместимостью 20 тонн будет загружен на складе, если средняя скорость погрузки составляет 10 тонн в час.

4. Задача: Склад "Экспресс" планирует внедрить автоматизированный конвейер для ускорения процесса перегрузки грузов. Определите экономическую эффективность внедрения конвейера по сравнению с ручной работой, учитывая стоимость оборудования и срок окупаемости.

5. Задача: Постройте график зависимости производительности перегрузочных операций от количества рабочих, задействованных на складе. Оцените оптимальное количество рабочих для достижения максимальной производительности.

6. Задача: Исследуйте влияние технологического оборудования на производительность перегрузочных процессов на складе. Оцените эффективность использования конвейеров, подъемников и других технических средств.

7. Задача: Разработайте план оптимизации складских операций с целью сокращения времени перегрузки груза и улучшения общей эффективности работы склада.

8. Задача: Проведите анализ производственных потерь в процессе перегрузки груза на складе. Идентифицируйте основные причины потерь времени и ресурсов и предложите меры по их устранению.

9. Задача: Сравните различные методики упаковки груза и определите наиболее эффективный способ, обеспечивающий минимальные потери при перегрузке.

10. Задача: Проанализируйте систему контроля качества перегруженного груза на складе. Предложите методы автоматизации процессов контроля и повышения надежности передачи информации о грузе.

Тест

Контролируемые компетенции

ОПК-5. Способен принимать обоснованные технические решения, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии при решении задач профессиональной деятельности. ПК-2 Способность к разработке и внедрению технологических процессов на транспорте, подготовке и использованию технической и технологической документации, организации транспортного процесса и рационального взаимодействия его участников, планированию транспортной деятельности, эффективному использованию технических средств и объектов инфраструктуры транспорта	ОПК-5. У.1 применять обоснованные технические решения ОПК-5. В.1 владеть механизмами оценки эффективности и безопасности технических средств и технологий ПК-2. 3.1 знать способы организации транспортного процесса и рационального взаимодействия его участников ПК-2. У.1 уметь осуществлять транспортную деятельность на терминале ПК-2. В.1 владеть механизмами организации транспортного процесса и рационального взаимодействия его участников
---	---

ИТОГОВЫЙ ТЕСТ ПО КОМПЕТЕНЦИИ ОПК-5

Семестр _6_

Компетенция ОПК-5 в программе связана со способностью принимать обоснованные технические решения, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии; индикаторы включают знание особенностей выбора средств, умение применять обоснованные решения и владение механизмами оценки эффективности и безопасности.

Часть А. Выбор одного правильного ответа

1. Какой фактор является основным при выборе перегрузочной машины?
А) Цвет машины
Б) Характеристики груза и условия технологического процесса
В) Год постройки административного здания
Г) Количество документов предприятия
2. Что является важным критерием эффективности технического средства?
А) Его цвет
Б) Соответствие технологическому процессу и производительность
В) Размер кабинета оператора
Г) Количество документов
3. Что необходимо учитывать при выборе технологии перегрузки?

- А) Только стоимость оборудования
- Б) Характеристики груза, транспорта и условия выполнения работ
- В) Только количество работников
- Г) Только площадь склада

4. Что позволяет оценить коэффициент использования перегрузочной машины по времени?

- А) Эффективность использования времени работы машины
- Б) Стоимость машины
- В) Массу груза
- Г) Длину причала

5. Обоснованное техническое решение должно обеспечивать:

- А) Только максимальную производительность
- Б) Эффективность и безопасность технического процесса
- В) Только минимальную стоимость
- Г) Максимальное количество операций

Часть Б. Установление соответствий

6. Установите соответствие между показателем и его характеристикой.

- 1. Грузооборот
- 2. Производительность
- 3. Коэффициент использования по времени
- 4. Пропускная способность

- А) Объем работы за единицу времени
- Б) Доля времени эффективного использования объекта
- В) Объем грузов, проходящий через объект
- Г) Максимальный возможный объем переработки за установленный период

7. Установите соответствие между техническим средством и его назначением.

- 1. Основная перегрузочная машина
- 2. Вспомогательная перегрузочная машина
- 3. Складская механизация
- 4. Фронтальная механизация

- А) Выполнение основных операций перемещения груза
- Б) Обеспечение дополнительных операций технологического процесса
- В) Выполнение операций в складской зоне
- Г) Выполнение операций на перегрузочном фронте

8. Установите соответствие между фактором и его влиянием.

1. Увеличение производительности машины
2. Увеличение времени простоя
3. Рациональный выбор технологии
4. Несогласованность видов транспорта

- А) Снижение эффективности
- Б) Возможное повышение пропускной способности
- В) Повышение эффективности технологического процесса
- Г) Увеличение потерь времени

Часть В. Установление последовательности

9. Установите правильную последовательность выбора перегрузочного оборудования.

- А) Сравнить возможные варианты
- Б) Определить характеристики груза
- В) Определить требования технологического процесса
- Г) Выбрать рациональный вариант оборудования

10. Установите последовательность оценки эффективности технологического решения.

- А) Сравнить полученные показатели
- Б) Определить исходные условия
- В) Рассчитать показатели эффективности
- Г) Сделать вывод о рациональности решения.

Ключ к тесту: 1 — А; 2 — А; 3 — В; 4 — Г; 5 — А; 6 — Б; 7 — А; 8 — В; 9 — А; 10 — Б.

4. ИТОГОВЫЙ ТЕСТ ПО КОМПЕТЕНЦИИ ПК-2

Семестр _6_

ПК-2 в программе связана с разработкой и внедрением технологических процессов на транспорте, подготовкой и использованием технической и технологической документации, организацией транспортного процесса и рационального взаимодействия его участников, а также эффективным использованием технических средств и объектов инфраструктуры.

Часть А. Выбор одного правильного ответа

1. Для чего разрабатывается технологическая карта перегрузки груза?

- А) Для регламентации последовательности и условий выполнения перегрузочных операций
- Б) Для расчета заработной платы
- В) Для оформления отпусков
- Г) Для ремонта административных зданий

2. Что является необходимым условием рационального взаимодействия различных видов транспорта?

- А) Согласование технологических операций
- Б) Увеличение простоев
- В) Отсутствие координации
- Г) Снижение производительности

3. Что необходимо определить при разработке технологии перегрузки штучных грузов?

- А) Исходную информацию, технические средства и параметры технологического процесса
- Б) Только стоимость груза
- В) Только количество работников
- Г) Только площадь предприятия.

4. Какой объект относится к транспортной инфраструктуре?

- А) Грузовой причал
- Б) Административный кабинет
- В) Комната отдыха
- Г) Архив документов

5. Что является результатом рациональной организации транспортного процесса?

- А) Эффективное взаимодействие его участников и использование технических средств
- Б) Увеличение простоев
- В) Снижение производительности
- Г) Нарушение технологической последовательности

Часть Б. Установление соответствий

6. Установите соответствие между элементом транспортно-перегрузочного комплекса и его функцией.

- 1. Грузовой причал
- 2. Склад
- 3. Железнодорожный перегрузочный фронт
- 4. Перегрузочная машина

- А) Перемещение груза
- Б) Обработка груза при взаимодействии с железнодорожным транспортом
- В) Выполнение операций с грузом на причале
- Г) Размещение и хранение груза

7. Установите соответствие между документом/расчетом и его назначением.

- 1. Технологическая карта
- 2. Технологическая норма
- 3. Расчет количества причалов
- 4. Схема механизации

- А) Определение необходимой производственной мощности причального фронта
- Б) Регламентация последовательности технологических операций
- В) Определение нормативных показателей выполнения работ
- Г) Определение состава и взаимодействия технических средств

8. Установите соответствие между фактором и результатом его влияния на транспортный процесс.

- 1. Согласованная работа транспорта
- 2. Высокая пропускная способность причала
- 3. Недостаточная пропускная способность склада
- 4. Рациональный подбор перегрузочных машин

- А) Ограничение общей производительности комплекса
- Б) Повышение эффективности перегрузочного процесса
- В) Улучшение взаимодействия участников транспортного процесса
- Г) Повышение возможностей обработки груза

Часть В. Установление последовательности

9. Установите правильную последовательность разработки технологии перегрузки штучных грузов.

- А) Выбор перегрузочных машин
- Б) Сбор исходной информации
- В) Определение параметров технологического процесса
- Г) Разработка технологической карты

10. Установите правильную последовательность организации рационального взаимодействия транспорта.

- А) Выполнение согласованных транспортно-перегрузочных операций
- Б) Определение возможностей и характеристик участников
- В) Согласование технологических процессов

Г) Оценка эффективности взаимодействия

Ключ к тесту: 1 — Б; 2 — А; 3 — А; 4 — А; 5 — А. 1 — А; 2 — А; 3 — А; 4 — А; 5 — А.

Заведующий кафедрой _____/Кутепова Л.М./
(подпись)